



# COMUNE DI MERI'

**AREA AMMINISTRATIVA**  
(Affari generali, Segreteria, ecc.)

## **DETERMINA DEL RESPONSABILE DEL 1° SETTORE**

### **ESTRATTO DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DI POSIZIONE ORGANIZZATIVA**

**n. 26 del 09/05/2022 - Reg. Gen. n. 190 del 09/05/2022**

**OGGETTO:** CONTRIBUTO A SOSTEGNO DELLE IMPRESE COMMERCIALI E ARTIGIANALI PRESENTI NEL TERRITORIO COMUNALE DI CUI AL DPCM 24 SETTEMBRE 2020 – CONTRIBUTO ANNO 2020 – PUBBLICAZIONE ELENCO DEFINITIVO DEI BENEFICIARI COMPLETO DI CODICE CUP E COR.

### **IL RESPONSABILE DEL 1° SETTORE**

.omissis...

- 1) **DARE ATTO** che l'elenco dei beneficiari del contributo anno 2020, contenente l'indicazione dell'importo del contributo, il codice identificativo dell'aiuto individuale (COR) e il Codice Unico del Progetto (CUP) da pubblicare ai fini del monitoraggio e rendicontazione degli aiuti di stato, è quello di cui all'allegato A;
- 2) **PUBBLICARE** il presente provvedimento, unitamente all'allegato elenco (ALL. A), sul sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente – Sovvenzioni, contributi, sussidi, vantaggi economici – Criteri e modalità".